



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: **Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"**

Грузополучатель:

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 14.09.2024

Заказ: 2241011330

Вагон (машина): 62629472

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем поставки		№ пакета
			P1	P3	P2	P4		г	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса теор. (т)	
			ГОСТ Р 57837-2017				ГОСТ 27772-2021		ГОСТ Р 57837-2017					
1	10	Двутавр 60Б1	15	199	12000		100%МД	4	36622	С355	13	5	5.675	3103043
2	10	Двутавр 60Б1	15	199	12000		100%МД	4	36622	С355	13	5	5.675	3103044
3	10	Двутавр 60Б1	15	199	12000		100%МД	4	36622	С355	13	5	5.675	3103046
4	10	Двутавр 60Б1	15	199	12000		100%МД	4	36624	С355	13	6	6.810	3102926
											21	23.835		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	N	As	Ca	Сз
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.101	1.64	0.56	0.018	0.015	0.027	0.044	0.010	0.046	< 0.0020	0.045	< 0.0050	0.0050	0.0010	0.0028	0.417
2	0.101	1.64	0.56	0.018	0.015	0.027	0.044	0.010	0.046	< 0.0020	0.045	< 0.0050	0.0050	0.0010	0.0028	0.417
3	0.101	1.64	0.56	0.018	0.015	0.027	0.044	0.010	0.046	< 0.0020	0.045	< 0.0050	0.0050	0.0010	0.0028	0.417
4	0.103	1.66	0.54	0.017	0.013	0.033	0.044	0.011	0.042	< 0.0020	0.045	< 0.0050	0.0039	0.0011	0.0020	0.422

Физико-механические свойства

№	Предел текуч		Врем. сопр.	Относител. удлинение		Загиб холодный	Ударная вязкость, KCV при					Механическое старение		
	H/mm2	H/mm2		%	%		1	2	3	4	сред t C			
1	434	428	534	526	32	31	УД					163	-40°	29
2	434	428	534	526	32	31	УД					163	-40°	29
3	434	428	534	526	32	31	УД					163	-40°	29
4	430	430	545	543	30	31	УД					157	-40°	29

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№ требования	Наименование доп	Значение	№ стр. поз.	№ требования	Наименование доп	Значение
		Состояние поставки	ГК	10	Номер приказа		0020850098.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.184т.

1 по 6 шт, 3 по 5 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кВк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EВ01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Подписано электронной подписью: Шинкевич А. В. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"

Документ выставлен: 14.09.2024 19:20:09

Открытый ключ подписи: 387971412 - b9f8544c

Дата печати 14.09.2024 19:22