

*И. Сервис 9В 639470*



Отгружено по заказу: 2024 года

Дата выписки сертификата: 14.08.2024

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: Z241608928

Вагон (машина): 64393135

Грузополучатель:

Цех, стан: 020

Наименование продукции:

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 12

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
			R1	R3	R2	R4	Усл. г. пос. о д	Агрегат. порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017													
1	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	5	6.330	3067426
2	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	4	5.064	3067427
3	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	4	5.064	3067429
4	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	5	6.330	3067430
5	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	4	5.064	3067433
6	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	5	6.330	3067460
7	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	5	6.330	3067450
8	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	5	6.330	3067451
9	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	4	5.064	3067452
10	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	5	6.330	3067455
11	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	5	6.330	3067457
12	10	Двутавр 60Б2	17	200	12000	100мм	4	35791	C255	12	4	5.064	3067434
55											69.630		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Zr	Ca	Sb
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
2	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
3	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
4	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
5	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
6	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
7	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
8	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
9	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
10	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
11	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010
12	0.162	0.53	0.172	0.011	0.017	0.021	0.042	0.008	0.026	< 0.0020	0.0041	< 0.0050	< 0.005	0.0036	< 0.0005	0.0008	0.0006	< 0.0020	0.0016	< 0.0010

Физико-механические свойства

№	Предел текуч	Врем. сопр.	Относител. Удлинение	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCV при				Механическое старение	
	Н/мм2	Н/мм2	%		1	2	3	4		сред t C
					Дж/см2				Дж/см2	
1	249	388	29	Уд	49				-20°	29
2	249	388	29	Уд	49				-20°	29
3	249	388	29	Уд	49				-20°	29
4	249	388	29	Уд	49				-20°	29
5	249	388	29	Уд	49				-20°	29
6	249	388	29	Уд	49				-20°	29
7	249	388	29	Уд	49				-20°	29
8	249	388	29	Уд	49				-20°	29
9	249	388	29	Уд	49				-20°	29
10	249	388	29	Уд	49				-20°	29
11	249	388	29	Уд	49				-20°	29
12	249	388	29	Уд	49				-20°	29

**Дополнительные условия**

№ стр.поз.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр.поз.	№	Наименование доп требования	Значение
		Состояние поставки	ГК	10		Номер приказа	0020839209.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.26т.

5 по 4 шт, 7 по 5 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теср.весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Подписано электронной подписью: Гейкина О. А. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"

Документ выставлен: 14.08.2024 14:14:04

Открытый ключ подписи: 384735095 - 1bce8519

Дата печати: 14.08.2024 14:16