



Дата выписки сертификата: 16.08.2024

Заказ: 2241607959

Вагон (машина): 54133574

Цех, стан: 021

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Наименование продукции:

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета	
			P1	P3	P2	P4	Усл. пос.	Г о д						Агрегат, порядковый номер
			ГОСТ 19425-74				ГОСТ 27772-2021		ГОСТ 27772-2021					
1	10	Двутавр 45М	18	150	12000		100%нд	4	35377	C355	13	7	6.517	3051499
2	10	Двутавр 45М	18	150	12000		100%нд	4	35377	C355	13	8	7.448	3051500
3	10	Двутавр 45М	18	150	12000		100%нд	4	35377	C355	13	8	7.448	3051502
4	10	Двутавр 45М	18	150	12000		100%нд	4	35379	C355	13	6	5.586	3051453
											29	26.999		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Ca	Sn	Ce
1	0.094	1.61	0.54	0.016	0.013	0.035	0.048	0.010	0.035	0.0037	0.045	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0007	0.0020	0.0014	0.405
2	0.094	1.61	0.54	0.016	0.013	0.035	0.048	0.010	0.035	0.0037	0.045	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0007	0.0020	0.0014	0.405
3	0.094	1.61	0.54	0.016	0.013	0.035	0.048	0.010	0.035	0.0037	0.045	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0007	0.0020	0.0014	0.405
4	0.098	1.60	0.54	0.019	0.015	0.077	0.067	0.012	0.034	0.0039	0.054	< 0.0050	< 0.005	0.0049	< 0.0005	0.0009	0.0020	0.0015	0.419

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при				Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	
	1	2	3	4 сред						t C
1	183	179	191	197	-40°	378 377	505 505	31 31	УД	29
2	183	179	191	197	-40°	378 377	505 505	31 31	УД	29
3	183	179	191	197	-40°	378 377	505 505	31 31	УД	29
4	178				-40°	385 377	513 502	33 32	Уд	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ		10	Номер приказа	0020828403.1
		Точность прокатки	В				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.08т.

1 по 6 шт, 2 по 8 шт, 1 по 7 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Подписано Электронной подписью: Кадникова В. Л. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"

Документ выставлен: 16.08.2024 10:57:26

Открытый ящик подписи: 385121924 - e05ac09e