



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500 Вагон № 55080774

Номер заказа 229965-7731

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз. №	Кол. про-дущин	Плавка №	Партия №	Перул. нач	Марка стали и/или категория	Група/Кл. прочн	Кл. точн. тол./шир./дл.	Размеры (мм) тол. х шир. *длина	Со. рг.	Група назн.	Вид пов.	Група повер.	Вытяжка	Плюс-кост.	Хар. крок.	НД	Форма раск.	Масса (т) факт. нетто	Масса (т) факт. брутто	Кол. листа/л. п/м	Вес листа/л. п/м
1	4	97112	214849	407	1	Ст3сп-5		А/	8х1500*3000	1					ПН	НО	ГОСТ 14637-2024; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	IV	5.155	5.165		
2	4	"	"	"	2	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.080	5.090		
3	4	"	"	"	3	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.435	5.445		
4	4	"	"	"	4	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.155	5.165		
5	4	"	"	"	5	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.130	5.140		
6	4	"	"	"	6	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.450	5.460		
7	5	97122	214386	406	1	09Г2С-15	345	"	"	1					ПН	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	5.975	5.985		
8	5	"	"	"	2	"	"	"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.045	5.055		
9	5	"	"	"	3	"	"	"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.110	5.120		
10	5	"	"	"	4	"	"	"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.105	5.115		

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Саж	Партия	Предел прочн.	Предел текуч.	Относ. удлиня 5	Испытб.	Испытб.	Удар вязк. после м.ст. (+20)	Удар вязк. КСЧ (-20)	Удар вязк. КСЧ (-70)	Удар вязк. КСЧ (+20)
214849	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	407	437	288	32.5	Уд		Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000		Н/mm2	Н/mm2	%						

Примечание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II, поз. зак. 5.ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС), КП.

МФ-ча-инс
Ананьева В.Ю.
13.08.25 08:16

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Ананьева В.Ю. контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории Филатова Е.П.





455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Химический состав, %

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный
Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500
Вагон № 55080774

Номер заказа 229965-7731

Упаковка ПАЧКИ

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Сред	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгнб	Изгнб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-20	Удар вязк КСУ t-70	Удар вязк КСУ t+20
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		Нмм2	Нмм2	%			Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	100										
214386	10	64	142	5	14	4	1	1	2	6	40	2	3	4	38	406	531	392	32.5		уд	96		109	

При-Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II, поз зак 5.ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС), КП.

МС-
ЧА-
НИС

Ананьева В.Ю.
13.08.25 08:16

Подпись представителя ОКП 4.08.2025 00:17

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
контролер в производстве черных металлов Ананьева В.Ю.
инженер первой категории Филатова Е.П.

