

Финанс ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"

Дата: 01.09.2025 г.

Вагон/Автомобиль: К 763 ТС 13

ИТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-8)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2025656713
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	
Грузополучатель	
1-8	Уголок стальной горячекатаный равнополочный
Наименование продукции	

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочност. сорт. тн	профиль	Размер, мм		Точность проката	Состо-яние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по обработке поверхн.	Вид	Класс кривизны	Шерохо-ватость, мкм	Гр.назнач, по плав. анализу	коли-чество	вес нетто, т
					Размер попер. сечения	Длина										
1,3-6	Заказ: 2025361818 (10)	СТЗсп5	1	уголок	32,00x32,00 x 3,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 6000	В		ЛГП						5	9,953
					МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 12000											
2,7	Заказ: 2025361818 (50)	СТЗсп5	1	уголок	45,00x45,00 x 4,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 12000	В		ЛГП						2	7,893
					МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 12000											
8	Заказ: 2025361818 (50)	СТЗсп5	1	уголок	45,00x45,00 x 4,00	МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 12000	В		ЛГП						1	2,708
					МДП (Мерная длина с погрешностью не более 5%) 12000											
ИТОГО:																
Связки/пакеты: 8 20,554																

Выплавка: Угловая сталеплавильная печь (электронсчб), скрап-процесс

Разливка: Непрерывно-литая затовка

№ п/п	Химический состав ковшевой пробы, %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cs
1,3-6(*)	0,16	0,47	0,15	0,008	0,025	0,15	0,21	0,30	0,007	0,027	0,0010	0,0011	0,0010	0,0002	0,010	0,241
2,7(*)	0,17	0,47	0,15	0,010	0,028	0,11	0,13	0,30	0,006	0,015	0,0010	0,0010	0,0010	0,0002	0,009	0,250
8(*)	0,17	0,46	0,16	0,012	0,021	0,22	0,21	0,23	0,005	0,024	0,0010	0,0010	0,0010	0,0002	0,010	0,240

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

При перепишке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2025656713

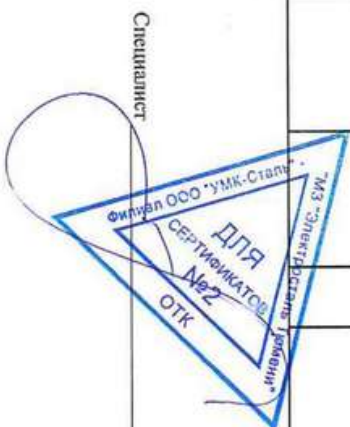
Страница 1 из 2

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЖ при -20С, Дж/см ²	Угол, град.	Результат	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСЖ после мех. старения, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С			
										1	2	3
1,3-6	344,00	486,00	35,30	124,00 119,00 117,00	180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	99,00 102,00 99,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух			
2,7	339,00	490,00	35,10	125,00 120,00 110,00 116,00	180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	105,00 100,00 99,00 95,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух			
8	339,00	489,00	33,50	124,00 141,00 150,00 158,00	180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	124,00 126,00 115,00 115,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух			

Примечание:

1-8 Металл радиационно безопасен.
СВ



Специалист

Я КОВАЛЕВА К.В.

При переписке по вопросам качества обращаться по номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2025656713
Страница 2 из 2