



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500 Вагон № 63594048

Номер заказа 229965-7731

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Кол про- дущин	Плавка №	Партия №	Кругл /иач	Марка стали и/или категория	Групп/Кл	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Вязк жска	Плоскост	Хар ктрон	НД	Форм раск	Масса (г/факт нето)	брутто	Кол лист/ листа	Вес л/м		
1	1	97112	214849	409	4	Ст3сп-5		A /	10x1500*3000	1					ПН	НО	ГОСТ 14637-2024; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	IV	4.995	5.005				
2	1	-	-	-	5	-		-	-	1					ПН	НО	-	IV	5.740	5.750				
3	2	-	312228	405	1	-		-	12x1500*3000	1					ПН	НО	-	IV	5.655	5.665				
4	2	-	-	-	2	-		-	-	1					ПН	НО	-	IV	5.155	5.165				
5	2	-	-	-	3	-		-	-	1					ПН	НО	-	IV	4.785	4.795				
6	2	-	-	-	4	-		-	-	1					ПН	НО	-	IV	4.365	4.375				
7	3	-	214849	401	1	-		-	14x1500*3000	1					ПН	НО	-	IV	4.995	5.005				
8	3	-	-	-	2	-		-	-	1					ПН	НО	-	IV	4.970	4.980				
9	3	-	-	-	3	-		-	-	1					ПН	НО	-	IV	4.500	4.510				
10	5	97122	214386	406	5	09Г2С-15		-	8x1500*3000	1					ПН	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	5.990	6.000				
																				51.150	51.250			

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	С _{кв}	Партия	Предел прочности	Предел текуч	Относ удлиня 5	Плгтб	Нплтб	Удар влек после м.ст t+20	Удар влек КСЧ t-20	Удар влек КСЧ t-70	Удар влек КСЧ t+20
214849	16	19	41	10	13	6	5	6	3	5						401	458	281	30	уд		87	118		126
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		Нпм2	Нпм2	%			Двска2	Двска2	Двска2	Двска2

Прог-Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II, поз зак 5.ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС), кл.

Николаева О.Ю.
16.08.25 01:29

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
6.08.2025 02:29

контролер в производстве черных металлов Николаева О.Ю.
инженер первой категории Дьячкова Т.В.





Химический состав, %

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 63594048

Номер заказа 229965-7731

Упаковка ПАЧКИ

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Сжк	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ угли 5	Итпнб	Итпнб	Удар влк после м.ст t=20	Удар влк КСУ t=20	Удар влк КСУ t=70	Удар влк КСУ t=20
214849	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 100	X 100	409	403	275	35	УД		Дискв2	Дискв2	Дискв2	Дискв2
312228																405	443	293	36	УД		Дискв2	Дискв2		Дискв2
214386																406	531	392	32.5	УД	УД	Дискв2	Дискв2	Дискв2	Дискв2

При- Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II, поз зак 5.ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС), КП.

Никольцева О.Ю.
16.08.25 01:29

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
16.08.2025 02:29

Никольцева О.Ю.
инженер первой категории Дачнева Т.В.

