



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 600251 от 11.01.2025

Грузополучатель:

Автомобиль № Е617Е0716

Количество грузовых мест 9



НД - ГОСТ 10705-80 Пр.1108-2010 группа В, ГОСТ 10704-91

Наименование продукции - ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ

Лист 1 Листов 1

Номер строки	Номер плавки	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размеры, мм	Метраж, п/м	Количество, шт/ук	Масса теоретическая, т	Масса фактическая, т	Механические и технологические свойства						Толщина покрытия, мкм
										временное сопротивление кгс/мм ²	относительное удлинение, %	предел текучести, кгс/мм ²	сплющивание	изгиб	гидродавление, кгс/см ²	
1	34464119	08пс	105500	1	16x0.8x 6000	2970,0	495	0,891	0,805	39	33	-	-	-	-	-
2	34464119	08пс	105500	2	16x0.8x 6000	2970,0	495	0,891	0,820	39	33	-	-	-	-	-
3	34464119	08пс	105501	1	16x0.8x 6000	2970,0	495	0,891	0,815	39	33	-	-	-	-	-
4	34464119	08пс	105501	2	16x0.8x 6000	2970,0	495	0,891	0,820	39	33	-	-	-	-	-
5	34464119	08пс	105502	1	16x0.8x 6000	2970,0	495	0,891	0,810	39	33	-	-	-	-	-
6	34484319	08пс	105566	1	16x1.2x 6000	2970,0	495	1,301	1,155	36,5	27	-	-	-	-	-
7	34484319	08пс	105566	2	16x1.2x 6000	2970,0	495	1,301	1,155	36,5	27	-	-	-	-	-
8	34484319	08пс	105564	1	16x1.2x 6000	2970,0	495	1,301	1,145	36,5	27	-	-	-	-	-
9	34484319	08пс	105564	2	16x1.2x 6000	2970,0	495	1,301	1,145	36,5	27	-	-	-	-	-
ИТОГО:						26730,0	4455	9,659	8,670							

Трубы электросварные. Отгрузка труб производится по теоретической массе. Химический состав труб соответствует ГОСТ 1050-2013. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Примечание: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.



Заведующий складом
должность



Борисова Марина Владимировна
Ф.И.О.