

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

41692

Дата
Date 25.06.25

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт №
Contract №

1-ПП-АМК от 26.12.2022
спецификация №СМСМ-000395 от 22.05.2025г

Заказ №
Production order №

1636

Заказчик:
Customer:
Станция: Шагол

Наименование товара: фасонный профиль Description of goods: shape profiles	Стандарт: ГОСТ 8240-97 Standard: ГОСТ 380-05; 535-05 кат. 5 СВ р.1 ГП
Род упаковки: пачки массой до 8 т Kind of packing: weight bundles up to 8 mt	

Состояние поставки: Горячекатаный
Delivery condition: Hot-rolled

Вагон № 60517828
RW-car №

Выплавка: конвертерный способ производства
Steelmaking process: basic oxygen steel making

Количество мест
No of plates 11

№ поз.	Номера плавки	Номер партии	Профиль	Марка стали	Сорт	Размеры, мм			Количество товара		Вес, тн	
						Толщина	Ширина	Длина	штук	мест	БРУТТО	НЕТТО
Item	Heat №	Test №	Profile	Steel grade	Sort	Thickness	Width	Length	Quantity	pcs	Gross	Net
4	25K21946	580	швеллер 18П	Ст3пс 5	1	5.1	70	12000	96	3	19,07	18,99
4	25K21964	573	швеллер 18П	Ст3пс 5	1	5.1	70	12000	30	1	5,96	5,93
4	25K21985	581	швеллер 18П	Ст3пс 5	1	5.1	70	12000	87	3	16,66	16,59
4	25K21984	582	швеллер 18П	Ст3пс 5	1	5.1	70	12000	134	4	26,20	26,09
Итого/ Total									347	11	67,89	67,60

Выплавка :
Steelmaking process:

конвертерный способ производства
basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

41692

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %										V	Mo	Ti	As	Nb	CE	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N							
	X 100			X 1000			X 100			X 1000							
25K21946	15*	42*	5*	23*	15*	6*	2*	2*			2.8*						3*
25K21964	16*	48*	6*	23*	12*	5*	1*	1*			4.3*						2*
25K21984	17*	54*	5*	26*	12*	8*	2*	2*			4*						2*
25K21985	15*	48*	6*	29*	19*	6*	2*	2*			4.3*						2*

* - для ковшевой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test						Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test				Изгиб Bend						
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point ReH N/mm²	Предел прочности Tensile strength Rm N/mm²	Относ. удлинение Elongation Lo-200 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(J) 2=(J/sm²) 3=(%) 4=(J/sm²) Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Ударная вязкость после механического старения					
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position												
												Значения Values					
										1	2	3	Σn				
580	9	30		L		+20	298	414	31.0								УД
	7.5	10		L		-20				2	132	125			129		
573	5	10		L		+20				4	152	142			147	УД	
	9	30		L		+20	320	440	31.5								
582	7.5	10		L		-20				2	130	129			130	УД	
	5	10		L		+20				4	157	162			160		
581	9	30		L		+20	297	419	32.0							УД	
	7.5	10		L		-20				2	134	126			130		
581	5	10		L		+20				4	149	142			146	УД	
	9	30		L		+20	296	418	33.0								
581	7.5	10		L		-20				2	127	137			132	УД	
	5	10		L		+20				4	145	149			147		

Примечание: упаковка катанкой

Подпись
Signature

Якименко Н.В.

(Якименко Н.В.)

