

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ № 430 от 12.05.2025

Сертификат соответствия № РОСС RU.НА39.Н00957 с 20.06.2022 по 19.06.2025



Производитель: ООО «РЕГИОНАЛЬНЫЙ ОБЪЕДИНЕННЫЙ СОЮЗ МЕТАЛЛУРГОВ»
 Грузоотправитель: ООО «РЕГИОНАЛЬНЫЙ ОБЪЕДИНЕННЫЙ СОЮЗ МЕТАЛЛУРГОВ»
 Грузополучатель:

216

30031

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитации	Год исполнения. Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгрузки	Таб. № контр.	27	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовой мест					
		12.05.2025		25 430	2	1	701		1		7	СВЯЗКИ					
N пп	Ном. Биржи	Н/Д	Номер плавки	Марка стали	Груп. Провер.	Профиль	Класс точности	Размер, мм				Тип длины	Сорт	Кол. Мест	Вес (тн)		
								A	B	C	D						
1		ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	234-942	Ст3СП 5	1ГП	Угол	A	50	5	5000		МД		5	15,099		
2		ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	234-933	Ст3СП 5	1ГП	Угол	A	63	6	12000		МД		2	5,110		
20,209																	
Номер плавки	Ном парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				Технол. испытания	
		C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N2	As	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение 5%	Ударная вязкость после м.ст t=20 Дл/см2	Ударная вязкость КСUI t=20 Дл/см2	Холодный изгиб
												Н/мм2	%	Дж/см2	Дж/см2	уд	
234-942		0,21	0,2	0,51	0,035	0,035	0,26	0,21	0,24	0,009	0,071	295	481	28	133	152	уд
234-933		0,19	0,21	0,55	0,021	0,006	0,24	0,2	0,25	0,009	0,07	305	450	34,4	89	117	уд

При переписке по вопросам качества
 ссылаетесь на номер документа о качестве
 Настоящим удостоверяем,
 что продукция соответствует в РФ стандартам и тех. условиям.

