



Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"
Грузополучатель:

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 23.10.2023

Заказ: 2231011463

Вагон (машина): 59928887

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 7

Количество строк : 8

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки Г о д Агрегат, порядковый номер	Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Объем поставки		№ пакета
			P1	P3	P2	P4					Кол. шт.	Масса теор. (т)	
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017													
1	180	Двутавр 45Ш1	18		24000		100%МД 3	27420	С355	13	2	5.932	2726492
2	180	Двутавр 45Ш1	18		24000		100%МД 3	27420	С355	13	3	8.898	2726494
3	180	Двутавр 45Ш1	18		24000		100%МД 3	27420	С355	13	3	8.898	2726495
4	180	Двутавр 45Ш1	18		24000		100%МД 3	27420	С355	13	3	8.898	2726533
5	180	Двутавр 45Ш1	18		24000		100%МД 3	27420	С355	13	3	8.898	2726535
6	180	Двутавр 45Ш1	18		24000		100%МД 3	27426	С355	13	3	8.898	2726487
7	180	Двутавр 45Ш1	18		24000		100%МД 3	27426	С355	13	3	8.898	2726489
8	180	Двутавр 45Ш1	18		24000		100%МД 3	27426	С355	13	1	2.966	2726492
21											62.286		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sb	Sn	Zr	Ca	Ce
1	0.103	1.63	0.56	0.020	0.011	0.040	0.043	0.011	0.044	0.006	0.049	< 0.0050	< 0.005	0.0054	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0016	< 0.0020	0.0028	0.421
2	0.103	1.63	0.56	0.020	0.011	0.040	0.043	0.011	0.044	0.006	0.049	< 0.0050	< 0.005	0.0054	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0016	< 0.0020	0.0028	0.421
3	0.103	1.63	0.56	0.020	0.011	0.040	0.043	0.011	0.044	0.006	0.049	< 0.0050	< 0.005	0.0054	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0016	< 0.0020	0.0028	0.421
4	0.103	1.63	0.56	0.020	0.011	0.040	0.043	0.011	0.044	0.006	0.049	< 0.0050	< 0.005	0.0054	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0016	< 0.0020	0.0028	0.421
5	0.103	1.63	0.56	0.020	0.011	0.040	0.043	0.011	0.044	0.006	0.049	< 0.0050	< 0.005	0.0054	< 0.0005	0.0012	< 0.0010	0.0016	< 0.0020	0.0028	0.421
6	0.108	1.62	0.54	0.016	0.011	0.038	0.043	0.012	0.034	0.0049	0.045	< 0.0050	< 0.005	0.0070	< 0.0005	0.0013	< 0.0010	0.0016	< 0.0020	0.0025	0.421
7	0.108	1.62	0.54	0.016	0.011	0.038	0.043	0.012	0.034	0.0049	0.045	< 0.0050	< 0.005	0.0070	< 0.0005	0.0013	< 0.0010	0.0016	< 0.0020	0.0025	0.421
8	0.108	1.62	0.54	0.016	0.011	0.038	0.043	0.012	0.034	0.0049	0.045	< 0.0050	< 0.005	0.0070	< 0.0005	0.0013	< 0.0010	0.0016	< 0.0020	0.0025	0.421

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см2
	1	2	3	4	сред t C					1	2	3	4	сред t C	
1					209 -40°	366 377	487 502	32 31	Уд					254 -40°	29
2					209 -40°	366 377	487 502	32 31	Уд					254 -40°	29
3					209 -40°	366 377	487 502	32 31	Уд					254 -40°	29
4					209 -40°	366 377	487 502	32 31	Уд					254 -40°	29
5					209 -40°	366 377	487 502	32 31	Уд					254 -40°	29
6					205 -40°	382 387	505 512	33 32	Уд					234 -40°	29
7					205 -40°	382 387	505 512	33 32	Уд					234 -40°	29
8					205 -40°	382 387	505 512	33 32	Уд					234 -40°	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Состояние поставки	ГК			180 Номер приказа	0020711906.7
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.14т.

7 по 3 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор.весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью:	Бадина С. П. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
Документ выставлен:	23.10.2023 07:02:45
Открытый ключ подписи:	355936863 - 2b008643

Дата печати 23.10.2023 07:04