



ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ



Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"

Дата: 26.08.2025 г.

Взгон/Автомобиль: К 921 УХ 174

НТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1,4-5)

ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 8509-93 (2-3,6-10)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2025655962

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	
Грузополучатель	
Наименование продукции	
1-10	Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партии

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочност. сорт. тн	профиль	Размер, мм		Точность проката	Состо-яние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Кatego-рия по ставки	Вид обработки поверхн.	Класс кривизны	Шерохо-ватость, мкм	Гр.назнач. по плав. анализу	колн-во	вес нетто, т
					Размер полер. сечения	Длина										
1,4-5	Заказ: 2025361622 (10)	СТЗсп5	1	уголок	35,00x35,00 x 4,00	МДЛ(Мерная длина с немерной (не более 5%)) 6000	В		ЛГП	15					3	5,985
2,6-9	Заказ: 2025361622 (40)	09Г2С	1	уголок	32,00x32,00 x 4,00	МДЛ(Мерная длина с немерной (не более 5%)) 6000	В		ЛГП	15					5	9,965
3,10	Заказ: 2025361622 (50)	09Г2С	1	уголок	35,00x35,00 x 4,00	МДЛ(Мерная длина с немерной (не более 5%)) 6000	В		ЛГП	15					2	4,270

Связки/пакеты: 10 20,220

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронпечь), скрап-процесс

Разливка: Непрерывно-литая заготовка
Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Co
1,4-5(*)	0,15	0,46	0,14	0,008	0,023	0,16	0,19	0,26	0,006	0,025	0,0010	0,0010	0,0010	0,0002	0,009	0,229
2,6-9(*)	0,14	1,35	0,60	0,013	0,013	0,13	0,18	0,30	0,005		0,003	0,024	0,005	0,000	0,010	0,447
3,10	0,14	1,32	0,58	0,013	0,012	0,12	0,18	0,30	0,005		0,003	0,023	0,006	0,000	0,009	0,440

(*) - Химический состав в готовой металлпродукции.

При перепишке по вопросам качества обращаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2025655962

Страница 1 из 2

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, ине, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см ²	Угол, град.	Испыт. Результат	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСЧ после мех. старения, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С
1,4-5	341,00	486,00	34,10	134,00 125,00 140,00 138,00	180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	105,00 121,00 115,00 122,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
2,6-9	349,00 351,00	537,00 558,00	30,90 30,00	98,00 95,00 103,00 104,00	180 180	гарантия гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	129,00 139,00 141,00 133,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
3,10	347,00 348,00	557,00 548,00	30,40 29,30	178,00 183,00 178,00 185,00	180 180	гарантия гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	112,00 126,00 117,00 132,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух

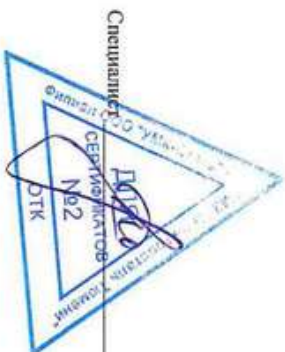
Примечание:

1,4-5 Металл радиоактивно безопасен.

СВ

2-3,6-10 Металл радиоактивно безопасен.

ГС



ОБЛАСОВА О.В.

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2025655962

Страница 2 из 2