

Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкийгазлотторг"
Грузополучатель: Станция назначения:
Наименование: ГОСТ 2590-2008 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
продукции:



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Ка. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовой мест				
65322125		801208	15.04.2026	26,4700103960	0021073512	2	3	1	01	22	Пачка				
N пп	Класс	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Формы прод.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Свар. шпанг	Кол. мест	Вес (+)
								A	B	C					
1	40	461023 - 3	ГОСТ 1050-2013	20	21П	Круг 22	B1	22	6000	M/D	1	1	4	10.830	
2	80	461283 - 4	ГОСТ 535-2005	С-3пс	2-21П	Круг 24	B1	24	6000	M/D	1	1	1	3.360	
3	90	556156 - 6	ГОСТ 1050-2013	35	21П	Круг 24	B1	24	6000	M/D	1	1	1	3.080	
4	100	561065 - 11	ГОСТ 1050-2013	45	21П	Круг 24	B1	24	6000	M/D	1	1	1	3.180	
5	110	560541 - 3	ГОСТ 4543-2016	40X	21П	Круг 25	B1	25	6000	M/D	1	1	1	3.410	
6	130	461281 - 1	ГОСТ 535-2005	С-3пс	2-21П	Круг 26	B1	26	6000	M/D	1	1	2	6.230	
7	130	461283 - 3	ГОСТ 535-2005	С-3пс	2-21П	Круг 26	B1	26	6000	M/D	1	1	2	5.360	
8	160	561065 - 1	ГОСТ 1050-2013	45	21П	Круг 28	B1	28	6000	M/D	1	1	1	3.310	
9	170	461076	ГОСТ 1050-2013	20	21П	Круг 30	B1	30	6000	M/D	1	1	9	26.310	

Крупная проката для класса II - 2, 5, 6, 7, Крупная проката для класса IV - 1, 3, 4, 8, 9, Механические свойства ГОСТ 1050-2013 - М1, ТВ1 - 1, 3, 4, 8, 9; Пределные отклонения по длине проката группы ВД - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9; С внешней обработки ГОСТ - 1, 3, 4, 5, 8, 9; Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 по П1,9, 20 - 1, 3, 4, 8, 9; Свойства соответствуют ГОСТ 4543-2016 по П1,9, 16 - 5; Способ выплавки: кислородно-конвертерный - 1, 3, 4, 5, 8, 9; Способ разлива стали: в слиток - КМС1 - 5

Итого по позиции № 40: 4 10,830 Итого Нетто: 22 65,070
Итого по позиции № 80: 1 3,360 Итого Нетто + Увязки: 65,290
Итого по позиции № 90: 1 3,080 Итого Брутто: 65,290
Итого по позиции № 100: 1 3,180
Итого по позиции № 110: 1 3,410
Итого по позиции № 130: 4 11,590
Итого по позиции № 160: 1 3,310
Итого по позиции № 170: 9 26,310

Условия поставки: ВУ-2

№ пп	Плавка	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %																		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	NI	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca	
1	461023 - 3	20	0.1900	0.2200	0.4700	0.0120	0.0080	0.0300	0.0300	0.0300	0.0020	0.0060	0.0320								
2	461283 - 4	С-3пс	0.2000	0.0800	0.5000	0.0180	0.0110	0.0200	0.0220	0.0280	0.0020	0.0060	0.0320								0.2900
3	556156 - 6	35	0.3500	0.2300	0.5600	0.0280	0.0180	0.0290	0.0280	0.0360	0.0030	0.0060	0.0330								

№ пп	Плавка партии	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Sr
4	561065 - 11	45	0.4200	0.2100	0.5500	0.0130	0.0120	0.0190	0.0240	0.0270	0.0020	0.0070	0.0360							
5	560541 - 3	40X	0.4000	0.2100	0.6400	0.0120	0.0170	0.9100	0.0200	0.0140	0.0030	0.0070	0.0260							
6	461281 - 1	СтЗпс	0.1900	0.0800	0.4700	0.0170	0.0260	0.0230	0.0210	0.0260	0.0020	0.0040								0.2700
7	461283 - 3	СтЗпс	0.2000	0.0800	0.5000	0.0180	0.0110	0.0200	0.0220	0.0290	0.0020	0.0060								0.2900
8	561065 - 1	45	0.4200	0.2100	0.5500	0.0130	0.0120	0.0190	0.0240	0.0270	0.0020	0.0070	0.0360							
9	461076	20	0.2000	0.2100	0.4500	0.0130	0.0190	0.0360	0.0200	0.0190	0.0010	0.0060	0.0280							

N пп	Плавка партии	Марка стали	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА										МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																			
			Н/mm2					%					Дж/см2					Твердость					Технолог. испытания					Стат. показатели				
			σ _в	σ _т	σ _{0.02}	σ _н / σ _т	δ ₅	δ _р	δ _{макс}	ψ	Темп. обр-ца	Тип др-ца	Мех. степ. +20 °C	НВ	хол. изг.	Испит. с разгнб.	Мак. стр.	Мин. стр.	Масса ок.	Относит. площадь потерь ребер, fr	Виды испытаний	Условия провед. испытаний	Зер-но бал.	Масса порон-ного метра	Ga		Cr					
			S		So		S		So		S		So		S		So		S		So		S		So		S		So			
1	461023 - 3	20	452	295		34.0			66				143																			
2	461283 - 4	СтЗпс	450	316		36.0									УД																	
3	556156 - 6	35	544	325		26.0			52				179																			
4	561065 - 11	45	644	414		26.0			47				197																			
5	560541 - 3	40X	1091	890		12.0			46	20	КСУ	67																				
6	461281 - 1	СтЗпс	452	316		35.5									УД																	
7	461283 - 3	СтЗпс	441	308		37.0									УД																	
8	561065 - 1	45	644	414		26.0			47				179																			
9	461076	20	454	312		36.0			64				149																			

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
 Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.
 Адресат аккредитации лаборатории №РА, RU.512722 от 12.11.2015г.
 При определении массы прокутки в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
 Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ15-2008 Таблица А.1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле в соответствии с требованиями ОТК
При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь на номер документа в качестве № 20
По вопросам претензий на количество и качество продукции обращайтесь по адресу: otk@evraz.com или <http://products CLAIMS/>

Подписано ПЭП:
Документ выстален:
Стрелка ключ подписи:

ВОЛКОВА В. А., оператор
16.04.2026 11:26:10
ecf595c1-f8c4-485a-bae4-d87fd9ff03c1

