



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 08.10.2024

Заказ: 2241011374

Вагон (машина): 60721826

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 13

**НТД на продукцию**

№ пп	№ поз	НТД на продукцию										Объем поставки			№ пакета
		Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	г о л	Номер плавки Агрегат, порядковый номер	Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)		
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017															
1	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	16730	С355	13	4	8.240	3131483	
2	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	16730	С355	13	3	6.180	3131479	
3	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	16730	С355	13	1	2.060	3131494	
4	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	16730	С355	13	3	6.180	3131492	
5	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	16730	С355	13	2	4.120	3131484	
6	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	26799	С355	13	2	4.120	3131508	
7	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	26799	С355	13	2	4.120	3131512	
8	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	26799	С355	13	3	6.180	3131498	
9	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	26799	С355	13	3	6.180	3131497	
10	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	26799	С355	13	2	4.120	3131496	
11	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	26799	С355	13	2	4.120	3131513	
12	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	26799	С355	13	2	4.120	3131494	
13	20	Двутавр 40К2	21	400	12000		100%МД	4	26799	С355	13	3	6.180	3131495	
												32	65.920		

**Химический состав**

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	N %	As %	Ca %	Ce %
1	0.104	1.65	0.57	0.014	0.015	0.030	0.049	0.008	0.042	0.0025	0.049	< 0.0050	0.0059	0.0011	0.0028	0.421
2	0.104	1.65	0.57	0.014	0.015	0.030	0.049	0.008	0.042	0.0025	0.049	< 0.0050	0.0059	0.0011	0.0028	0.421
3	0.104	1.65	0.57	0.014	0.015	0.030	0.049	0.008	0.042	0.0025	0.049	< 0.0050	0.0059	0.0011	0.0028	0.421
4	0.104	1.65	0.57	0.014	0.015	0.030	0.049	0.008	0.042	0.0025	0.049	< 0.0050	0.0059	0.0011	0.0028	0.421
5	0.104	1.65	0.57	0.014	0.015	0.030	0.049	0.008	0.042	0.0025	0.049	< 0.0050	0.0059	0.0011	0.0028	0.421
6	0.100	1.65	0.55	0.014	0.019	0.024	0.049	0.007	0.044	0.0021	0.047	< 0.0050	0.0054	0.0011	0.0025	0.415
7	0.100	1.65	0.55	0.014	0.019	0.024	0.049	0.007	0.044	0.0021	0.047	< 0.0050	0.0054	0.0011	0.0025	0.415
8	0.100	1.65	0.55	0.014	0.019	0.024	0.049	0.007	0.044	0.0021	0.047	< 0.0050	0.0054	0.0011	0.0025	0.415
9	0.100	1.65	0.55	0.014	0.019	0.024	0.049	0.007	0.044	0.0021	0.047	< 0.0050	0.0054	0.0011	0.0025	0.415
10	0.100	1.65	0.55	0.014	0.019	0.024	0.049	0.007	0.044	0.0021	0.047	< 0.0050	0.0054	0.0011	0.0025	0.415
11	0.100	1.65	0.55	0.014	0.019	0.024	0.049	0.007	0.044	0.0021	0.047	< 0.0050	0.0054	0.0011	0.0025	0.415
12	0.100	1.65	0.55	0.014	0.019	0.024	0.049	0.007	0.044	0.0021	0.047	< 0.0050	0.0054	0.0011	0.0025	0.415
13	0.100	1.65	0.55	0.014	0.019	0.024	0.049	0.007	0.044	0.0021	0.047	< 0.0050	0.0054	0.0011	0.0025	0.415

**Физико-механические свойства**

№	Предел текуч		Врем. сопр.		Относител. Удлинение		Загиб холодный	Ударная вязкость, KCV при					Механическое старение	
	Н/mm2	Н/mm2	Н/mm2	Н/mm2	%	1		2	3	4	сред t C	Дж/см2		
1	376	383	509	511	31	33	УД					162	-40°	29
2	376	383	509	511	31	33	УД					162	-40°	29
3	376	383	509	511	31	33	УД					162	-40°	29
4	376	383	509	511	31	33	УД					162	-40°	29
5	376	383	509	511	31	33	УД					162	-40°	29
6	374	369	508	503	34	30	УД					170	-40°	29
7	374	369	508	503	34	30	УД					170	-40°	29
8	374	369	508	503	34	30	УД					170	-40°	29
9	374	369	508	503	34	30	УД					170	-40°	29
10	374	369	508	503	34	30	УД					170	-40°	29
11	374	369	508	503	34	30	УД					170	-40°	29
12	374	369	508	503	34	30	УД					170	-40°	29
13	374	369	508	503	34	30	УД					170	-40°	29

**Дополнительные условия**

№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение
		Состояние поставки	ГК	20		Номер приказа	0020857198.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД  
реквизит: 0.26т.

5 по 2 шт, 1 по 4 шт, 6 по 3 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор. весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Вотникова А. А. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"  
Документ выставлен: 08.10.2024 02:38:22  
Открытый ключ подписи: 390217647 - 8b22ce43