



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500 **Вагон №** 57797938

Номер заказа 190680-10912 **Упаковка** ПАЧКИ

№ п/п №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Неруд/мач	Марка стали и/или категории	Групп/Кл прочн	Кл точн гол/шир/дл	Размеры (мм) гол х шир * длина	Со рт назн	Груп нов	Груп повер	Вытя жка	Шос каст	Хар кров	НД	Форм раск	Масса (т) факт нето	Масса (т) факт брутто	Кол лист/ М	Вес лист/ л/м
1	7	97122	204293	9	1	09Г2С-15	345	А/ /	12х1500*6000	1			ПУ	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	6.660	6.670		
2	9	-	306191	410	1	-	-	20х1500*6000	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.560	5.570		
3	9	-	-	-	2	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.615	5.625		
4	9	-	-	-	3	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.605	5.615		
5	9	-	-	-	4	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.590	5.600		
6	9	-	-	-	5	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.635	5.645		
7	9	-	-	-	6	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.570	5.580		
8	9	-	-	-	7	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.690	5.700		
9	9	-	-	-	8	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.645	5.655		
10	9	-	-	-	9	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.650	5.660		
11	9	-	-	-	10	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	5.615	5.625		
12	9	-	-	-	11	-	-	-	1			ПУ	НО	-	-	IV	2.870	2.880		

65.705 65.825

При-Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II, ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС), КП.

МС-ча-ние

Косолапова Н.Н.
13.04.25 15:02

Подпись представителя ОКП
13.04.2025 18:31

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ



Указанный в настоящем документе пропускной соответствует НД на поставку и требованиям заказа.

Контролер в производстве черных металлов Косолапова Н.Н.
Контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Химический состав, %

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 57797938

Номер заказа 190680-10912

Упаковка ПАЧКИ

Плавка	Химический состав, %													Партия	Предел прочности	Предел текуч	Относ. удлинение 5	Испыб.	Удар вязк. после м.ст. t+20	Удар вязк. КСД t-70	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V								Ti
204293	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	9	523	400	29.5	УД	82	80
306191	X 12	X 70	X 147	X 5	X 11	X 5	X 3	X 3	X 7	X 40	X 2	X 2	X 4	X 41	410	558	437	23	УД	88	98

При-Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II. ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС). КП.

МС-
ча-
ние

Косолапова Н.Н.
13.04.25 15:02

Подпись представителя ОКП
13.04.2025 18:31

**ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

Контролер в производстве черных металлов Косолапова Н.Н.
Контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.



Указанный в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа.

Копию QR-код (лино www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе «Поклатели».