



Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки

СЦ

Вагон № 54190145

Номер заказа 229965-6915

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Пози №	Кол про-дущих	Плавка №	Партия №	Неруд. учас	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размер, мм сечение* длина	Колч*дли на крат	Форма пост	Со рт попер	Группы Серти/Классиз	Групп назн	Плюс пост	НД	Масса, г (факт) нетто	брутто
1	450	2	93100	571853	2035	6515	Ст3сп-5	A	A	75x75x7*12000		МД	1	1ГП			ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005	4.165	4.170
2	450	-	-	-	-	6516	-	A	A	-		МД	1	1ГП			-	4.175	4.180
3	450	3	-	571891	2087	7530	-	A	A	90x90x8*12000		МД	1	1ГП			-	5.470	5.480
4	450	-	-	-	-	7531	-	A	A	-		МД	1	1ГП			-	5.475	5.485
5	450	-	-	-	-	7532	-	A	A	-		МД	1	1ГП			-	5.470	5.480
6	450	4	-	892630	2091	7594	-	A	A	90x90x9*12000		МД	1	1ГП			-	4.700	4.705
7	450	-	-	-	-	7595	-	A	A	-		МД	1	1ГП			-	4.705	4.710
8	450	-	-	-	-	7596	-	A	A	-		МД	1	1ГП			-	4.730	4.735
9	450	-	-	-	-	7598	-	A	A	-		МД	1	1ГП			-	2.600	2.605
																		41.490	41.550

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Сжк	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар влж после млт t=20	Удар влж КСЧ t=20
571853	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2035	510	360	35	уд	91	123
571891	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2087	465	320	32	уд	68	113
892630	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2091	455	330	33	уд	78	115

Прн-Ву-2. Свариваемость (св.).

Ме-
ча-
ние

Дата выдачи 14.06.24 04:03

Подпись представителя ОКЛ 4.06.2024 04:33

Контролер в производстве черных металлов Болдыстова Т.А.



ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ