



Отгружено по заказу: 2024 года

 Изготовитель/Тружотправитель: **Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"**  
 Грузополучатель:

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 24.09.2024

 Заказ: 2241011337  
 Вагон (машина): 55148704

 Цех, стан: 020  
 Способ отправления: 1  
 Положение груза в вагоне:  
 Количество грузовых мест: 5  
 Количество строк : 5

**НТД на продукцию**

№ пп	№ поз	НТД на продукцию										Объем поставки		№ пакета
		Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	
			R1	R3	R2	R4		Г о д	Агрегат, порядковый номер					
		ГОСТ Р 57837-2017					ГОСТ 27772-2021		ГОСТ Р 57837-2017					
1	10	Двутавр 30К1	14	299	12000		100%МД	4	26625	C255	12	5	5.220	3117300
2	10	Двутавр 30К1	14	299	12000		100%МД	4	26625	C255	12	7	7.308	3117302
3	10	Двутавр 30К1	14	299	12000		100%МД	4	26625	C255	12	7	7.308	3117305
4	10	Двутавр 30К1	14	299	12000		100%МД	4	26625	C255	12	7	7.308	3117304
5	10	Двутавр 30К1	14	299	12000		100%МД	4	26625	C255	12	7	7.308	3117303
												<b>33</b>	<b>34.452</b>	

**Химический состав**

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	As %	Ca %
1	0.157	0.51	0.184	0.013	0.018	0.028	0.048	0.008	0.028	< 0.0020	0.0041	0.0009	0.0026
2	0.157	0.51	0.184	0.013	0.018	0.028	0.048	0.008	0.028	< 0.0020	0.0041	0.0009	0.0026
3	0.157	0.51	0.184	0.013	0.018	0.028	0.048	0.008	0.028	< 0.0020	0.0041	0.0009	0.0026
4	0.157	0.51	0.184	0.013	0.018	0.028	0.048	0.008	0.028	< 0.0020	0.0041	0.0009	0.0026
5	0.157	0.51	0.184	0.013	0.018	0.028	0.048	0.008	0.028	< 0.0020	0.0041	0.0009	0.0026

**Физико-механические свойства**

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб колодный	Ударная вязкость, KCV при					Механическое старение Дж/см2	
					1	2	3	4	сред t C		
1	263	397	29	УД					47	-20°	29
2	263	397	29	УД					47	-20°	29
3	263	397	29	УД					47	-20°	29
4	263	397	29	УД					47	-20°	29
5	263	397	29	УД					47	-20°	29

**Дополнительные условия**

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Состояние поставки	ГК		10	Номер приказа	0020850607.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

 Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД  
 реквизит: 0.1т.

1 по 5 шт, 4 по 7 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор. весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Подписано электронной подписью:	Горобец С. Н. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
Документ выставлен:	24.09.2024 21:00:47
Открытый ключ подписи:	388971640 - fbdf221a