

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

41767

Дата
Date 28.06.25

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт №
Contract №

1-ПП-АМК от 28.12.2022
спецификация №СМСМ-000395 от 22.05.2025г.

Заказ №
Production order №

1636

Заказчик:
Customer: Станция:Шагол

Наименование покупателя:

Наименование товара: фасонный профиль

Description of goods: shape profiles

Род упаковки: пачки массой до 8 т
Kind of packing: weight bundles up to 8 mt

Стандарт: ГОСТ 8240-97
ГОСТ 380-05; 535-05 кат. 5 СВ гр.1 ГП

Standard:

Состояние поставки: Горячекатаный
Delivery condition: Hot-rolled

Вагон № 59075184
RW-car №

Выплавка: конвертерный способ производства
Steelmaking process: basic oxygen steel making

Количество мест
No of plates 11

№ позиц. Item	Номера плавков Heat №	Номер партии Test №	Профиль Profile	Марка стали Steel grade	Сорт Sort	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара		Вес, тн Weight, mt	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	штук Quantity	мест pcs	БРУТТО Gross	НЕТТО Net
5	25K22014	613	швеллер 20П	Ст3пс5	1	5.2	76	12000	242	8	53,89	53,66
5	25K21862	608	швеллер 20П	Ст3пс5	1	5.2	76	12000	60	3	13,47	13,40
Итого/ Total									302	11	67,36	67,06

Выплавка :
Steelmaking process:

конвертерный способ производства
basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

41767

Номер плаки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000					X 100	
25K21862	18*	56*	5*	29*	10*	3*	2*	2*								
25K22014	15*	43*	5*	27*	24*	6*	2*	2*		4.5*				3*		
										4.2*				2*		

* - для ковшевой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб						Tensile and impact test						Изгиб Bend				
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел теку- чести Yield point, ReH N/mm ²	Предел прочности Ten- sile strength Rm, N/mm ²	Относ. удли- нение Elonga- tion Lo=200 %	Суже- ние Redu- ction of area Z %	1=(J) Энергия удара KU Energy Absorption	2=(J/sm ²) Ударная вязкость KCU Impact strength		3=(%) Волокнистая составляющая Shear Fracture	4=(J/sm ²) Ударная вязкость после механического старения		
	толщи- на thick- ness, mm	шири- на width, mm	Место, Loca tion	Нап- равле- ние Direc tion	Поло- жение Posi tion												
	Значения Values																
1 2 3 Σn																	
608	9	30		L		+20	297	415	33.5								УД
	7.5	10		L		-20				2	137	131			134		
613	7.5	10		L		+20				4	157	150			154	УД	
	9	30		L		+20	297	410	30.5								
	7.5	10		L		-20				2	132	140			136		
	7.5	10		L		+20				4	152	160			156		

Примечание: упаковка катанкой
Подпись
Signature

 / Володина О.Н./

Штамп
Stamp

