



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех\стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500 Вагон № 61837803

Номер заказа 190680-11011 Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Неруд /пач	Марка стали и/или категории	Групп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Шос кст	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т)факт нетто	факт брутто	Код лист/ листа/ м	Вес л/листа/ 1 пач
1	3	97112	207379	404	1	Ст3сп-5		A/ /	10x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 380-2005	N	4.290	4.300		
2	3	-	-	-	2	-		-	-	1				ПН	НО		-	N	6.450	6.460		
3	3	-	-	-	3	-		-	-	1				ПН	НО		-	N	6.420	6.430		
4	3	-	-	-	4	-		-	-	1				ПН	НО		-	N	4.305	4.315		
5	8	-	207287	406	1	-		-	8x1500*3000	1				ПН	НО		-	N	4.050	4.060		
6	8	-	-	-	2	-		-	-	1				ПН	НО		-	N	4.035	4.045		
7	8	-	-	-	3	-		-	-	1				ПН	НО		-	N	4.070	4.080		
8	8	-	-	-	4	-		-	-	1				ПН	НО		-	N	4.370	4.380		
9	10	-	-	401	1	-		-	8x1500*6000	1				ПН	НО		-	N	6.340	6.350		
10	10	-	-	-	2	-		-	-	1				ПН	НО		-	N	6.380	6.390		
11	10	-	-	-	3	-		-	-	1				ПН	НО		-	N	3.495	3.505		

54.205 54.315

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Испыб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t+20	Удар вязк КСУ t+20	
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		H/mm2	H/mm2	%		Dж/см2	Dж/см2	Dж/см2	
207379	15	16	40	5	15	5	1	1	2	6	404	402	245	29	УД	108	115	119	

Прп-Без термообработки. ВУ-2. Свариваемость (св.)

ме-ча-ние

Ивасюк Р.А.
19.04.25 16:54

Подпись представителя ОКП
19.04.2025 16:59

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
контролер в производстве черных металлов Ивасюк Р.А.
инженер первой категории Даченева Г.В.





455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Химический состав, %

Наименование продукции: Прокат листовой горячекатаный
Цех\стан отгрузки: ЛПЦ4 / 2500
Вагон №: 61837803
Номер заказа: 190680-11011
Упаковка: ПАЧКИ

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Итого	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-20	Удар вязк КСУ t+20	
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		H/mm2	H/mm2	%		D _W /cm2	D _W /cm2	D _W /cm2	
207287	16	17	43	4	11	3	3	2	3	5	401	430	279	31.5	УЛ	78	109	125	
207287	16	17	43	4	11	3	3	2	3	5	406	438	286	34.5	УЛ	121	124	140	

Группа-Без термообработки. ВУ-2. Свариваемость (св.).

Ме-
ча-
ние

Ивасюк Р.А.
19.04.25 16:54

Подпись представителя ОКП 19.04.2025 16:59

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
контролер в производстве черных металлов Ивасюк Р.А.
инженер первой категории Ячменева Т.В.

