



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 704886 от 24.07.2025

Грузополучатель:

Автомобиль № М842ТМ716

Количество грузовых мест 8



НД - ГОСТ 3262-75

Наименование продукции - ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ

Лист 1 Листов 1

| Номер строки | Номер плавки | Марка стали | Номер партии | Номер пакета | Размеры, мм | Метраж, п/м | Количество, штук | Масса теоретическая, т | Масса фактическая, т | Механические и технологические свойства | | | | | | Толщина покрытия, мкм |
|---------------|--------------|-------------|--------------|--------------|-------------|----------------|------------------|------------------------|----------------------|---|----------------------------|---------------------------------------|-------------|-------|------------------------------------|-----------------------|
| | | | | | | | | | | временное сопротивление кгс/мм ² | относительное удлинение, % | предел текучести, кгс/мм ² | сплошование | изгиб | гидродавление, кгс/см ² | |
| 1 | 25039219 | 08пс | 505423 | 6 | 20x2.8x6000 | 1674,0 | 279 | 2,779 | 2,450 | - | - | - | - | Уд. | 25 | - |
| 2 | 25039219 | 08пс | 505423 | 5 | 20x2.8x6000 | 1668,0 | 278 | 2,769 | 2,445 | - | - | - | - | Уд. | 25 | - |
| 3 | 25039219 | 08пс | 505423 | 8 | 20x2.8x6000 | 1680,0 | 280 | 2,789 | 2,445 | - | - | - | - | Уд. | 25 | - |
| 4 | 25039219 | 08пс | 505423 | 7 | 20x2.8x6000 | 1674,0 | 279 | 2,779 | 2,450 | - | - | - | - | Уд. | 25 | - |
| 5 | 15229919 | Ст1кп | 505424 | 2 | 20x2.8x6000 | 1680,0 | 280 | 2,789 | 2,420 | - | - | - | - | Уд. | 25 | - |
| 6 | 15229919 | Ст1кп | 505424 | 1 | 20x2.8x6000 | 1674,0 | 279 | 2,779 | 2,410 | - | - | - | - | Уд. | 25 | - |
| 7 | 15229919 | Ст1кп | 505427 | 3 | 20x2.8x6000 | 1680,0 | 280 | 2,789 | 2,410 | - | - | - | - | Уд. | 25 | - |
| 8 | 15229919 | Ст1кп | 505427 | 2 | 20x2.8x6000 | 1674,0 | 279 | 2,779 | 2,435 | - | - | - | - | Уд. | 25 | - |
| ИТОГО: | | | | | | 13404,0 | 2234 | 22,252 | 19,465 | | | | | | | |

Трубы электросварные. Отгрузка труб производится по теоретической массе. Химический состав труб соответствует ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 380-2005. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Примечание: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

Заведующий
складом
должностьСтриж В.В.
Ф.И.ОНачальник ОТК
должностьШmidt А.И.
Ф.И.О