



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 705972 от 03.10.2024

Грузополучатель:

Автомобиль № В206РУ797

Количество грузовых мест 16



НД - ГОСТ 10705-80 Пр.1164-2019 группа В, ГОСТ 10704-91

Наименование продукции - ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ

Лист 1 Листов 1

Номер строки	Номер плавки	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размеры, мм	Метраж, п/м	Количество, штук	Масса теоретическая, т	Масса фактическая, т	Механические и технологические свойства						Толщина покрытия, мкм
										временное сопротивление кгс/мм ²	относительное удлинение, %	предел текучести, кгс/мм ²	сплющивание	изгиб	гидродавление, кгс/см ²	
1	34356719	08пс	1707441	2	18x1.5x 6000	2814,0	469	1,716	1,545	35	38	-	-	-	-	-
2	34356719	08пс	1707439	2	18x1.5x 6000	2814,0	469	1,716	1,565	35	38	-	-	-	-	-
3	34356719	08пс	1707439	1	18x1.5x 6000	2814,0	469	1,716	1,560	35	38	-	-	-	-	-
4	34371019	08пс	1707373	1	18x1.0x 6000	2814,0	469	1,179	1,020	36	40	-	-	-	-	-
5	34371019	08пс	1707373	2	18x1.0x 6000	2814,0	469	1,179	1,020	36	40	-	-	-	-	-
6	34371019	08пс	1707357	1	18x1.0x 6000	2814,0	469	1,179	1,080	36	40	-	-	-	-	-
7	34371019	08пс	1707357	2	18x1.0x 6000	2814,0	469	1,179	1,080	36	40	-	-	-	-	-
8	34360219	08пс	1707418	1	18x1.2x 6000	2814,0	469	1,398	1,305	35	33	-	-	-	-	-
9	34360219	08пс	1707418	2	18x1.2x 6000	2814,0	469	1,398	1,295	35	33	-	-	-	-	-
10	34360219	08пс	1707411	1	18x1.2x 6000	2814,0	469	1,398	1,270	35	33	-	-	-	-	-
11	34360219	08пс	1707411	2	18x1.2x 6000	2814,0	469	1,398	1,305	35	33	-	-	-	-	-
12	24133819	08пс	104286	1	16x1.0x 6000	2970,0	495	1,099	0,990	38,5	35	-	-	-	-	-
13	24133819	08пс	104287	1	16x1.0x 6000	3066,0	511	1,134	1,020	38,5	35	-	-	-	-	-
14	24133819	08пс	104287	2	16x1.0x 6000	1914,0	319	0,708	0,630	38,5	35	-	-	-	-	-
15	24133819	08пс	104284	2	16x1.0x 6000	2970,0	495	1,099	0,990	38,5	35	-	-	-	-	-
16	24133819	08пс	104285	1	16x1.0x 6000	2970,0	495	1,099	0,980	38,5	35	-	-	-	-	-
ИТОГО:						44844,0	7474	20,595	18,655							

Трубы электросварные. Отгрузка труб производится по теоретической массе. Химический состав труб соответствует ГОСТ 1050-2013. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Примечание: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Заведующий складом
должностьСтриж Виктор Владимирович
ф.и.о