НТТЗ
МЕТАЛЛИНВЕСТ
Нижнетагильский Трубный завод Металлинвест

622021, Свердловская обл., г. Нижний Тагил, ул. Красных Зорь, 7
ИНН/КПП 6623072967/662301001 ОГРН 1106623006423
Р/с 40702810138080000287 К/с 30101810100000000964
В ОАО "АЛЬФА-БАНК" г. Екатеринбург, БИК 046577964
Тел/факс: (3435) 495-700

TP BY

Сертификат качества №387955 от 18.03.2025 г.

Грузоотправитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС", ,
Грузополучатель:

№ п/п	Размер труб, мм	Кол-во шт	Масса т	Марка стали	Номер заказа	Дата произв-ва	Номер пакета	Гр. кач-ва	Кл. точн. по длине	Номера плавок	НТД	Прим.
1	Швеллер гнутый 100*50*3	96x12	5,069	3сп\пс	232ГШ	09.11.2024	1			311267	ГОСТ 8278-83 Сталь: 380-2005	Теоретическая масса
2	Швеллер гнутый 100*50*3	96x12	5,069	3сп\пс	231ГШ	08.11.2024	1			311267	ГОСТ 8278-83 Сталь: 380-2005	Теоретическая масса
3	Швеллер гнутый 120*60*4	80x12	6,682	3сп/пс	115ГШ	31.05.2024	3			209388	ГОСТ 8278-83 Сталь: 380-2005	Теоретическая масса
4	Швеллер гнутый 120*60*4	46x12	3,842	3сп\пс	77ГШ	29.03.2024	2			217003	ГОСТ 8278-83 Сталь: 380-2005	Теоретическая масса
	Итого:		20,662									

№ п/п	Номер плавки	Химический состав, %														
		X100 C	X100 Si	X100 Mn	X1000 S	X1000 P	X100 Cr	X100 Ni	X100 Cu	X1000 As	X1000 N	X1000 Al	X1000 Ti	Fe	CEV	X100 V
1	311267	17	22	49	3	12	5	3	4	3	5					
2	209388	18	20	46	15	8	5	14	3	2	6					
3	217003	18	25	42	5	11	4	2	4	3	7					

№ п/п	Номер плавки	Толщ. стенки	Механические свойства и структура металла																		
			Предел прочности, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	удлин. %	Изгиб. попер	Класс точности	Удар. вязк. После м. ст t+20 Дж/см2	Удар. вязк. KCU t-60 Дж/см2	Удар. вязк. KCU t-70 Дж/см2	Удар. вязк. KCV t-20 Дж/см2	Удар. вязк. KCU t-20 Дж/см2	Удар. вязк. KCU t-40 Дж/см2	Удар. вязк. KCV t+20 Дж/см2	Временное противлени Кгс/см2	Удар. вязк. после старени Дж/см2	Зерно феррита Балл	Класс прочности	Глубина лунки, мм	Группа поверхности	Гарантия сва риваемости
1	311267	3	460		29	УД															
2	209388	4	420		30	УД															
3	217003	4	450		30	УД															

ПРИМЕЧАНИЕ: Продукция полностью соответствует указанной в настоящем сертификате с НТД. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Продукция, изготовленная согласно ГОСТ, подвергнута 100% контролю качества сварного шва неразрушающим контролем.
Труба с двух сторон замаркирована несмываемой краской синего цвета ст. 09Г2С.
Трубы, производимые по ГОСТ 10705-80, подвергаются гидроиспытаниям.
Продукция, изготовленная согласно ТУ 005-2020, подвергнута 100% контролю качества сварного шва неразрушающим контролем (за исключением поперечных швов).

Контролер ОТК