



Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 56200827

Номер заказа 229965-7367

Упаковка СВЯЗКИ

224

38001



№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дужины	Плавка №	Партия №	Мэрич лав	Марка стали и категория	Класс	Класс тонн	Размер, мм сечение*длина	Контр*дли на крат	Форма пост	Со рт попер	Серн/Кривиз	Груп назн	Проег кост	НД	Масса, т (факт) нето брутто
1	450	2	93200	891621	1513	9850	Ст3сп-5		A	40x40x4*6000		МД	1	1ТП			ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	2.322 2.325
2	450	-	-	-	-	9851	-		A	-		МД	1	1ТП			-	2.322 2.325
3	450	-	-	-	-	9852	-		A	-		МД	1	1ТП			-	2.122 2.125
4	450	-	-	-	-	9853	-		A	-		МД	1	1ТП			-	2.317 2.320
5	450	-	-	-	-	9854	-		A	-		МД	1	1ТП			-	2.292 2.295
6	450	-	-	-	-	9855	-		A	-		МД	1	1ТП			-	2.317 2.320
7	450	-	-	-	-	9856	-		A	-		МД	1	1ТП			-	2.307 2.310
8	450	-	-	-	-	9857	-		A	-		МД	1	1ТП			-	2.292 2.295
9	450	-	-	-	-	9860	-		A	-		МД	1	1ТП			-	2.317 2.320
10	450	-	-	-	-	9904	-		A	-		МД	1	1ТП			-	1.387 1.390
11	450	-	-	-	-	9905	-		A	-		МД	1	1ТП			-	1.387 1.390
12	450	3	-	891622	1517	40	-		A	40x40x5*6000		МД	1	1ТП			-	1.777 1.780
13	450	-	-	-	-	41	-		A	-		МД	1	1ТП			-	1.772 1.775
14	450	-	-	-	-	44	-		A	-		МД	1	1ТП			-	1.997 2.000
15	450	-	-	-	-	48	-		A	-		МД	1	1ТП			-	2.342 2.345
16	450	-	-	-	-	49	-		A	-		МД	1	1ТП			-	1.672 1.675
17	450	6	93100	891758	1602	1906	-		A	90x90x6*12000		МД	1	1ТП			-	3.026*3.025
18	450	-	-	-	-	1912	-		A	-		МД	1	1ТП			-	3.125 3.130

Прил.-ВУ-2. Свариваемость (св.).

Ме-ча-ните

Егорова Л.Н.
19.05.25 23:24

Подпись представителя ОКП
20.05.2025 00:27

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Контролер в производстве черных металлов Егорова Л.Н.
Контролер в производстве черных металлов Бельтюкова Т.А.





455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Наименование продукции Улопок горячекатаный

Пекстан отгрузки СЦ **Вагон №** 56200827

Номер заказа 229965-7367

Упаковка СВЯЗКИ



224
38001

№ Стан п/п	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	Мерзл лиц	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размер, мм сечение*длина	Кол-во длин на крата	Форма пост	Сол групп	Средн/ Кривиз	Групп наз	Плос кост	НД	Масса, т (факт) нетто брутто
19	450	-.-	570781	1603	1918	-.-	A	A	-.-	1	МД	1	1ГП			-.-	4.840 4.845
20	450	-.-	-.-	-.-	1925	-.-	A	A	-.-	1	МД	1	1ГП			-.-	4.850 4.855
21	450	-.-	-.-	-.-	1926	-.-	A	A	-.-	1	МД	1	1ГП			-.-	4.860 4.865
22	450	7	891780	1615	2172	-.-	A	A	90x90x8*12000	1	МД	1	1ГП			-.-	4.805 4.810
23	450	-.-	-.-	-.-	2173	-.-	A	A	-.-	1	МД	1	1ГП			-.-	4.815 4.820

63.257 63.340

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	С-к	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Нитиб	Удар вязк после м.ст t=-20	Удар вязк КСУ t=20
891621	17	18	44	4	12	6	4	2	2	7	24	1513	455	295	35.0	УД	94	130
891619	18	18	43	6	7	4	2	2	2	7	25	1514	465	305	35.0	УД	104	132
891622	17	15	45	2	8	4	2	2	2	5	25	1517	455	305	32.0	УД	99	135
891758	20	19	50	3	6	2	1	1	1	7	28	1602	445	294	34.5	УД	95	115
570781	17	20	44	4	13	8	8	16	4	8	24	1603	463	309	35.5	УД	103	123
891780	19	18	61	5	8	3	2	1	1	6	29	1615	464	365	30.5	УД	120	159

Прп.-ВУ-2. Свариваемость (св.).

Ме-
Чл-
ние

Егорова Л.Н.
19.05.25 23:24

Подпись представителя ОКП
20.05.2025 00:27

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

контролер в производстве черных металлов Егорова Л.Н.
контролер в производстве черных металлов Дельякокова Т.А.

