

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2206329
Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Станция назначения: ШАГОЛ

Наименование продукции: ГОСТ Р 57837-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54761564	803307	21.02.2022		22, 4500737215 0020432139	1	1	33498		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Класс прочности стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм			Тип длины	C O P T	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C					
1	10	ГОСТ 27772-2015	420715	C255	5-1ГП	Двутавр 12Б1				12000	МД	1	2	9.520	
2	10	ГОСТ 27772-2015	420716	C255	5-1ГП	Двутавр 12Б1				12000	МД	1	7	34.350	
3	20	ГОСТ 27772-2015	420706	C255	5-1ГП	Двутавр 12Б2				12000	МД	1	2	7.760	
4	20	ГОСТ 27772-2015	420702	C255	5-1ГП	Двутавр 12Б2				12000	МД	1	3	15.290	
												Итого:	14	66.920	
												Вес брутто:		67.200	

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 1, 2, 3, 4; В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 1, 2, 3, 4; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ - 1, 2, 3, 4
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства (в т.ч MI)				Ударная вязкость			Твер- дость (ТВ1) НВ	Технол.испытан			Мак стр
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_s	δ_5	Ψ	Темп	мех. стар.	хол.		осадка	Мик		
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ	Н/мм2			%	%	°C	Дж/см2	изг.			гор.	стр	
1	420715		0.16	0.21	0.45	0.011	0.018	0.04	0.03	0.05	0.003	320.0	450.0	38.0		-20	170.0	203.0	УД				
			0.007	0.030	0.001					0.26													
2	420716		0.16	0.23	0.44	0.009	0.013	0.04	0.02	0.05	0.003	320.0	435.0	38.0		-20	174.0	212.0	УД				
			0.007	0.032	0.001					0.26													
3	420706		0.17	0.19	0.44	0.014	0.017	0.05	0.02	0.05	0.003	315.0	430.0	38.0		-20	108.0	155.0	УД				
			0.007	0.027	0.001					0.26													
4	420702		0.16	0.20	0.42	0.012	0.014	0.03	0.02	0.04	0.002	315.0	450.0	35.0		-20	68.0	147.0	УД				
			0.009	0.027	0.001					0.25													

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

ПОВЫШЕВА О.В, Мастер УК
21.02.2022 21:03:15
1B40C8B3-A82D-423D-BD4B-C22AC5FE3FB2

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1