



Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 28.10.2023

Заказ: 2231011585

Вагон (машина): 58816851

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 6

**НТД на продукцию**

| № пп | № поз | Обозначение профиля | НТД на продукцию  |    |       |        |                 |  |                                       |             | Объем поставки |                 |         | № пакета |
|------|-------|---------------------|-------------------|----|-------|--------|-----------------|--|---------------------------------------|-------------|----------------|-----------------|---------|----------|
|      |       |                     | Размеры           |    |       |        | Усл. пос.       | Номер плавки<br>Г о д<br>Агрегат,<br>порядковый<br>номер | Обозначение<br>марка<br>стали (класс) | Кат. мар-ки | Кол. шт.       | Масса теор. (т) |         |          |
|      |       |                     | P1                | P3 | P2    | P4     |                 |  |                                       |             |                |                 |         |          |
|      |       |                     | ГОСТ Р 57837-2017 |    |       |        | ГОСТ 27772-2021 |  | ГОСТ Р 57837-2017                     |             |                |                 |         |          |
| 1    | 10    | Двутавр 60ШЗ        | 24,5              |    | 18000 | 100%мд | 3               | 37182  | C255                                  | 12          | 2              | 7,132           | 2731478 |          |
| 2    | 10    | Двутавр 60ШЗ        | 24,5              |    | 18000 | 100%мд | 3               | 37182  | C255                                  | 12          | 1              | 3,566           | 2731479 |          |
| 3    | 10    | Двутавр 60ШЗ        | 24,5              |    | 18000 | 100%мд | 3               | 37182  | C255                                  | 12          | 2              | 7,132           | 2731537 |          |
| 4    | 10    | Двутавр 60ШЗ        | 24,5              |    | 18000 | 100%мд | 3               | 37182  | C255                                  | 12          | 2              | 7,132           | 2731481 |          |
| 5    | 10    | Двутавр 60ШЗ        | 24,5              |    | 18000 | 100%мд | 3               | 37182  | C255                                  | 12          | 2              | 7,132           | 2731482 |          |
| 6    | 10    | Двутавр 60ШЗ        | 24,5              |    | 18000 | 100%мд | 3               | 37182  | C255                                  | 12          | 2              | 7,132           | 2731480 |          |
|      |       |                     |                   |    |       |        |                 |  |                                       |             | 11             | 39.226          |         |          |

**Химический состав**

| № | C     | Mn    | Si   | P     | S      | Cr    | Ni    | Cu    | Al    | Ti       | V      | Nb       | Mo       | N      | B        | As     | Sn     | Zr       | Ca     | Sb       |
|---|-------|-------|------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|----------|--------|----------|----------|--------|----------|--------|--------|----------|--------|----------|
| № | %     | %     | %    | %     | %      | %     | %     | %     | %     | %        | %      | %        | %        | %      | %        | %      | %      | %        | %      | %        |
| 1 | 0.160 | 0.496 | 0.25 | 0.017 | 0.0035 | 0.037 | 0.042 | 0.008 | 0.030 | < 0.0020 | 0.0062 | < 0.0050 | < 0.0050 | 0.0059 | < 0.0005 | 0.0010 | 0.0011 | < 0.0020 | 0.0023 | < 0.0010 |
| 2 | 0.160 | 0.496 | 0.25 | 0.017 | 0.0035 | 0.037 | 0.042 | 0.008 | 0.030 | < 0.0020 | 0.0062 | < 0.0050 | < 0.0050 | 0.0059 | < 0.0005 | 0.0010 | 0.0011 | < 0.0020 | 0.0023 | < 0.0010 |
| 3 | 0.160 | 0.496 | 0.25 | 0.017 | 0.0035 | 0.037 | 0.042 | 0.008 | 0.030 | < 0.0020 | 0.0062 | < 0.0050 | < 0.0050 | 0.0059 | < 0.0005 | 0.0010 | 0.0011 | < 0.0020 | 0.0023 | < 0.0010 |
| 4 | 0.160 | 0.496 | 0.25 | 0.017 | 0.0035 | 0.037 | 0.042 | 0.008 | 0.030 | < 0.0020 | 0.0062 | < 0.0050 | < 0.0050 | 0.0059 | < 0.0005 | 0.0010 | 0.0011 | < 0.0020 | 0.0023 | < 0.0010 |
| 5 | 0.160 | 0.496 | 0.25 | 0.017 | 0.0035 | 0.037 | 0.042 | 0.008 | 0.030 | < 0.0020 | 0.0062 | < 0.0050 | < 0.0050 | 0.0059 | < 0.0005 | 0.0010 | 0.0011 | < 0.0020 | 0.0023 | < 0.0010 |
| 6 | 0.160 | 0.496 | 0.25 | 0.017 | 0.0035 | 0.037 | 0.042 | 0.008 | 0.030 | < 0.0020 | 0.0062 | < 0.0050 | < 0.0050 | 0.0059 | < 0.0005 | 0.0010 | 0.0011 | < 0.0020 | 0.0023 | < 0.0010 |

**Физико-механические свойства**

| № | Ударная вязкость, KCV при |   |   |   |      | Предел текуч Н/мм2 | Врем. сопр. Н/мм2 | Относител. удлинение % | Загиб холодный | Ударная вязкость, KCU при |   |   |   |      | Механическое старение Дж/см2 |      |    |
|---|---------------------------|---|---|---|------|--------------------|-------------------|------------------------|----------------|---------------------------|---|---|---|------|------------------------------|------|----|
|   | 1                         | 2 | 3 | 4 | сред |                    |                   |                        |                | 1                         | 2 | 3 | 4 | сред |                              | t C  |    |
| 1 |                           |   |   |   | 75   | -20°               | 380 374           | 523 515                | 35 33          | Уд                        |   |   |   |      | 140                          | -20° | 29 |
| 2 |                           |   |   |   | 75   | -20°               | 380 374           | 523 515                | 35 33          | Уд                        |   |   |   |      | 140                          | -20° | 29 |
| 3 |                           |   |   |   | 75   | -20°               | 380 374           | 523 515                | 35 33          | Уд                        |   |   |   |      | 140                          | -20° | 29 |
| 4 |                           |   |   |   | 75   | -20°               | 380 374           | 523 515                | 35 33          | Уд                        |   |   |   |      | 140                          | -20° | 29 |
| 5 |                           |   |   |   | 75   | -20°               | 380 374           | 523 515                | 35 33          | Уд                        |   |   |   |      | 140                          | -20° | 29 |
| 6 |                           |   |   |   | 75   | -20°               | 380 374           | 523 515                | 35 33          | Уд                        |   |   |   |      | 140                          | -20° | 29 |

**Дополнительные условия**

| № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение | № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение     |
|--------|--------|-----------------------------|----------|--------|--------|-----------------------------|--------------|
|        |        | Состояние поставки          | ГК       |        | 10     | Номер приказа               | 0020713630.1 |
|        |        | Гарантия свариваемости      | СВ       |        |        |                             |              |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД  
реквизит: 0.12т.

1 по 1 шт, 5 по 2 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор. весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Подписано электронной подписью: | Зорихина Л. В. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК" |
| Документ выставлен:             | 28.10.2023 06:48:31                         |
| Открытый ключ подписи:          | 356458551 - ba0dded3                        |