



Дата выписки сертификата: 26.09.2024

Заказ: 2241011327

Вагон (машина): 58481060

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 7

Количество строк : 8

Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузополучатель: Акционерное общество

"ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Наименование продукции:

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию				Усл. г. пос. о д	Номер плавки, агрегат, порядковый номер	Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
			P1	P3	P2	P4							
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017													
1	10	Двутавр 45Б1	12	199	12000	100%МД	4	16636	C255	12	11	8.734	3119739
2	10	Двутавр 45Б1	12	199	12000	100%МД	4	16636	C255	12	11	8.734	3119741
3	10	Двутавр 45Б1	12	199	12000	100%МД	4	16636	C255	12	11	8.734	3119743
4	10	Двутавр 45Б1	12	199	12000	100%МД	4	16636	C255	12	5	3.970	3119939
5	10	Двутавр 45Б1	12	199	12000	100%МД	4	26715	C255	12	5	3.970	3119780
6	10	Двутавр 45Б1	12	199	12000	100%МД	4	26715	C255	12	10	7.940	3119781
7	10	Двутавр 45Б1	12	199	12000	100%МД	4	26715	C255	12	11	8.734	3119916
8	10	Двутавр 45Б1	12	199	12000	100%МД	4	26715	C255	12	6	4.764	3119939
											70	55.580	

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	As %	Ca %
1	0.160	0.485	0.192	0.016	0.018	0.033	0.049	0.008	0.031	< 0.0020	0.0041	0.0012	0.0033
2	0.160	0.485	0.192	0.016	0.018	0.033	0.049	0.008	0.031	< 0.0020	0.0041	0.0012	0.0033
3	0.160	0.485	0.192	0.016	0.018	0.033	0.049	0.008	0.031	< 0.0020	0.0041	0.0012	0.0033
4	0.160	0.485	0.192	0.016	0.018	0.033	0.049	0.008	0.031	< 0.0020	0.0041	0.0012	0.0033
5	0.166	0.51	0.20	0.016	0.015	0.032	0.049	0.008	0.031	< 0.0020	0.0067	0.0008	0.0027
6	0.166	0.51	0.20	0.016	0.015	0.032	0.049	0.008	0.031	< 0.0020	0.0067	0.0008	0.0027
7	0.166	0.51	0.20	0.016	0.015	0.032	0.049	0.008	0.031	< 0.0020	0.0067	0.0008	0.0027
8	0.166	0.51	0.20	0.016	0.015	0.032	0.049	0.008	0.031	< 0.0020	0.0067	0.0008	0.0027

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCV при t C					Механическое старение Дж/см2	
					1	2	3	4	сред		
1	283	411	28	УД					45	-20°	29
2	283	411	28	УД					45	-20°	29
3	283	411	28	УД					45	-20°	29
4	283	411	28	УД					45	-20°	29
5	286	417	28	УД					53	-20°	29
6	286	417	28	УД					53	-20°	29
7	286	417	28	УД					53	-20°	29
8	286	417	28	УД					53	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№ Наименование доп требования	Значение	№ стр. поз.	№ Наименование доп требования	Значение
	Состояние поставки	ГК	10	Номер приказа	0020852616.1
	Гарантия свариваемости	СВ			

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.14Г.

5 по 11 шт, 1 по 5 шт, 1 по 10 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор.весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № РА.RU.21EV01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Подписано электронной подписью:	Бадьина С. П. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
Документ выставлен:	26.09.2024 23:30:21
Открытый ключ подписи:	389307545 - 2b008643

Дата печати 26.09.2024 23:32