



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: **Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"**

Грузополучатель:

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 20.09.2024

Заказ: Z241011200

Вагон (машина): 56234073

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 12

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Номер плавки			Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем поставки		№ пакета
			R1	R3	R2	R4	Усл. пос.	г о д	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса теор. (т)	
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017														
1	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	15	5.505	3112778
2	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	16	5.872	3112779
3	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	15	5.505	3112806
4	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	15	5.505	3112807
5	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	15	5.505	3112809
6	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	16	5.872	3112843
7	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	15	5.505	3112826
8	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	16	5.872	3112829
9	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	15	5.505	3112831
10	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	16	5.872	3112835
11	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	15	5.505	3112837
12	40	Двутавр 20Ш1	9	150	12000		1009МД	4	16461	С355	13	15	5.505	3112822
												184	67.528	

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	N %	As %	Ca
1	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
2	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
3	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
4	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
5	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
6	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
7	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
8	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
9	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
10	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
11	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418
12	0.109	1.63	0.54	0.017	0.015	0.022	0.045	0.008	0.037	< 0.0020	0.0043	< 0.0050	0.0048	0.0013	0.418

Физико-механические свойства

№	Предел текуч		Врем. сопр.		Относитель. Удлинение		Загиб холодный	Ударная вязкость, KCV при					Механическое старение
	Н/мм2		Н/мм2		%			1	2	3	4	сред t C	
1	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
2	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
3	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
4	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
5	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
6	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
7	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
8	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
9	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
10	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
11	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29
12	383	391	511	513	32	33	УД	243	257	241	259	-40°	29

Дополнительные условия

№ стр. пов.	№ Наименование доп требования	Значение	№ стр. пов.	№ Наименование доп требования	Значение
	Состояние поставки	ГК		40 Номер приказа	0020849117.2
	Гарантия свариваемости	СВ			

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.26т.

4 по 16 шт, 8 по 15 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Вотникова А. А. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"

Документ выставлен: 20.09.2024 17:52:15

Открытый ключ подписи: 388576964 - 8b22ce43

Дата печати 20.09.2024 17:54